

BLASTER LUCIDO

Smalto alchidico uretanizzato

1296.

08/04/13 LRC/nz

Descrizione e impieghi

Smalto lucido di ottima qualità formulato con resine e additivi che gli conferiscono elevata resistenza all'abrasione e al graffio.

BLASTER LUCIDO è indicato per la verniciatura di manufatti in ferro o legno preventivamente trattati, posti sia all'interno che all'esterno, di strutture industriali, ecc.

Può essere colorato utilizzando il sistema tintometrico ADVANCE HT serie 1895.

Caratteristiche tecniche

Colore	:	a richiesta
Natura del legante	:	alchidico/uretanizzato
Aspetto del film secco	:	lucido > 80 <i>gloss</i> (Gardner 60°)
Viscosità	:	70 ÷ 80" Coppa ISO-DIN 8
Resa pratica indicativa*	:	6 ÷ 8 <i>m²/kg</i> con due strati.
Stabilità di stoccaggio	:	24 mesi in confezione integra.

*La resa è calcolata allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.

NB: I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C.

Prodotto conforme alla Direttiva **2004/42/CE-IIA(d)** contenuto massimo di COV: 300 *g/l* (2010)

Modalità di applicazione

Preparazione del supporto	:	<u>SUPERFICI FERROSE</u> : asportare qualsiasi traccia di ruggine, calamina, grasso ed umidità; eliminare le vecchie vernici con scarsa aderenza mediante carteggiatura. Su superfici particolarmente deteriorate eseguire un primo trattamento con KELA RUST cod. 1412; applicare poi l'antiruggine PRIMING COAT serie 1243, oppure OXITE serie 1010. <u>SUPERFICI IN LEGNO</u> : carteggiare e preparare il fondo applicando FONDOPAC EXTRA serie 1002, oppure WOOD PRIMER serie 0641. <u>LEGHE LEGGERE e PVC</u> : sgrassare con DILUENTE NITRO ANTINEBBIA cod. 1616, carteggiare leggermente e applicare il fondo PRIMING COAT serie 1243.
Preparazione del prodotto	:	Mescolare fino a colore e consistenza uniformi.
Metodo applicativo	:	pennello - rullo
Diluizione in peso/volume	:	max. 5% con ACQUARAGIA cod. 1602 oppure DILUENTE SINTETICO cod. 1603.
Spessori consigliati	:	50 ÷ 60 <i>µm</i> secchi ottenibili con due strati
Essiccazione ad aria (20°C)	:	Fuori polvere : 3 ÷ 4 ore

BLASTER LUCIDO

Smalto alchidico uretanizzato

1296.

08/04/13 LRC/nz

Al tatto : 6 ÷ 7 ore
In profondità : 24 ÷ 36 ore

Riverniciabile : attendere 14 ÷ 16 ore tra le due applicazioni.

NOTE: Elevata umidità ambiente e spessori eccessivi possono ritardare l'indurimento del film applicato.

Le informazioni della presente scheda tecnica sono fornite in base alle nostre migliori esperienze e conoscenze tecniche; non esentano comunque gli utilizzatori dall'effettuare prove e collaudi preventivi determinandone l'idoneità all'uso. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra ASSISTENZA TECNICA.