

PRIMING COAT

1243.

Fondo ancorante anticorrosivo universale

12/04/07 LRC/nz

Descrizione del prodotto

PRIMING COAT è un fondo pigmentato monocomponente a base di speciali resine sintetiche che assicurano una ottima adesione su ferro ed acciaio, zinco, leghe leggere, PVC; la presenza di inibitori di ruggine garantisce una elevata resistenza alla corrosione. E' il fondo ideale per cicli di verniciatura con smalti sintetici.

Settori di impiego

PRIMING COAT è idoneo soprattutto per superfici zincate o manufatti in lega leggera o in PVC poiché la sua elevata aderenza garantisce l'aggrappaggio delle successive mani di finitura. Può essere utilizzato anche come fondo su legno o intonaco.

Caratteristiche tecniche

Colore	: grigio
Natura del legante	: miscela di resine sintetiche speciali
Aspetto del film secco	: opaco
Peso specifico	: 1.33 kg/l (± 0.02)
Viscosità	: 25 ÷ 35" Coppa ISO-DIN 8
Resa pratica indicativa*	: 6 ÷ 7 m ² /l con due strati.
Stabilità di stoccaggio	: 24 mesi in confezione integra.

*La resa è calcolata allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.

NB: I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C.

Prodotto conforme alla Direttiva **2004/42/CE-IIA(i)** contenuto massimo di COV: 600 g/l (2007)

Modalità di applicazione

Preparazione del supporto	: Su superfici in ferro, acciaio o zincate eliminare ogni traccia di ruggine, macchie di grasso e vecchie vernici sfoglianti. Carteggiare, eliminare la polvere, e quindi procedere con l'applicazione di PRIMING COAT. Per altre superfici quali leghe leggere o PVC sgrassare con solvente nitro e carteggiare leggermente prima dell'applicazione di PRIMING COAT.
Preparazione del prodotto	: Mescolare fino a colore e consistenza uniformi.
Metodo applicativo	: - pennello - rullo - aerografo misto aria: usare ugello Ø 1.5 ÷ 1.7 mm e pressione di 3 ÷ 4 bar. - airless
Diluizione in peso/volume	: 5 ÷ 15% di ACQUARAGIA cod. 1602 o DILUENTE SINTETICO cod. 1603, in funzione del metodo di applicazione.

PRIMING COAT

1243.

Fondo ancorante anticorrosivo universale

12/04/07 LRC/nz

Spessori consigliati	:	50 μ m secchi ottenibili con due strati, su superfici ferrose. 30 μ m secchi se usato come primer per PVC, leghe leggere o superfici zincate.
Essiccazione ad aria (20°C.)	:	Fuori polvere : 1 ÷ 2 ore
	:	Al tatto : 4 ÷ 5 ore
	:	In profondità : 24 ore
Riverniciabile	:	dopo 20 ÷ 24 ore con smalti sintetici tipo 3 CIME serie 1103.

NOTE: Le informazioni della presente scheda tecnica sono fornite in base alle nostre migliori esperienze e conoscenze tecniche; non esentano comunque gli utilizzatori dall'effettuare prove e collaudi preventivi determinandone l'idoneità all'uso. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra ASSISTENZA TECNICA.