

# MasterInject 1360

Già: CONGRESIVE SUPERFLUIDO

**Resina epossidica bicomponente, a bassissima viscosità, priva di solventi, colabile ed iniettabile a bassa pressione**

## DEFINIZIONE DEL MATERIALE

MasterInject 1360 è una resina epossidica bicomponente, a bassissima viscosità, priva di solventi, caratterizzata da una elevata capacità di penetrazione


## PRINCIPALI CAMPI DI APPLICAZIONE

MasterInject 1360 è utilizzato per eseguire iniezioni ed incollaggi strutturali di fessure e giunti rigidi in travi, pilastri, pavimenti industriali di dimensione massima 5 mm. E' idoneo anche per ancoraggi di armature e per riprese di getto. E' applicabile per collaggio o mediante pompe a bassa pressione sia in strutture in c.a. che in muratura.



## CARATTERISTICHE

MasterInject 1360 risponde ai limiti di accettazione indicati nella UNI EN1504-5:

|   |  |
|---|--|
|    |  |
| 0099/CPD/B15/0016   |  |
| <b>CONGRESIVE® 1360 (APOGEL)</b>  |  |
| <b>BASF Construction Chemicals España, S.L.</b>   |  |
| <b>Basters, 15 – P.I. Riera de Caldes -<br/>08184 Palau-Solità i Plegamans (Barcelona)</b>  |  |
| <b>09</b>   |  |
| <b>UNE EN 1504 - 5</b>  |  |
| <b>Resinas epoxi fluidas para inyección en fisuras,<br/>huecos e intersticios del hormigón transmitiendo<br/>los esfuerzos de las fisuras</b> |  |
| <b>U (F1) W (10) (1/2) (5/30) (0)</b>   |  |
| Adhesión por resistencia a tracción   | Conforme (rotura cohesiva en soporte)          |
| Adhesión por resistencia al cizallamiento oblicuo   | Ruptura monolítica                             |
| Retracción  | < 3%   |
| Temperatura de transición vítrea  | > 40°C   |
| Trabajabilidad<br>-anchura de la fisura   | a partir de 1,0 mm                             |
| -fisuras secas y húmedas  | seca y húmeda                                  |
| Viscosidad<br>-período de trabajabilidad (± 20%)  | a 10°C, 3h<br>a 21°C, 70 min<br>a 30°C, 30 min |
| Desarrollo de la resistencia a tracción   | < 72 h   |
| Durabilidad   | Conforme                                       |
| Comportamiento frente a la corrosión  | Sin efecto corrosivo                           |
| Sustancias peligrosas   | Cumple con 5.4                                 |
| Movimiento de la fisura durante el curado   | Sin movimientos                                |
| Temperaturas mínima y máxima de aplicación  | 5°C y 30°C                                     |

Le caratteristiche peculiari di MasterInject 1360:

- bassa viscosità cinematica: consente alla resina di penetrare nelle fessure e nei vuoti più piccoli;
- eccellente adesione: tale requisito, garantito anche dall'assenza di solvente, consente di ottenere la monoliticità con il supporto;
- elevate prestazioni meccaniche sia a compressione che a trazione;

# MasterInject 1360

Già: CONGRESIVE SUPERFLUIDO

**Resina epossidica bicomponente, a bassissima viscosità, priva di solventi, colabile ed iniettabile a bassa pressione**

- dielettricità: (c.a  $10^{12}$   $\Omega\text{m}$ ) proprietà indispensabile per l'isolamento da correnti vaganti o dalle dispersioni;
- resistenza ai più comuni acidi, alcali, solventi ed idrocarburi;
- impermeabilità: il materiale è idoneo anche per il contatto permanente con l'acqua.

## PRESTAZIONI

Le prestazioni sotto riportate sono ottenute a  $T=20^{\circ}\text{C}$ ;  $U_r > 90\%$

| Metodo di prova   | Prestazione                                      |
|---|--|
| peso specifico (dei due componenti miscelati ) ASTM-D 1475, $\text{kg}/\text{dm}^3$   | 1,15 + 0,05                                      |
| pot-life ( per 200 gr. di miscela, a $23^{\circ}\text{C}$ ), minuti   | 40   |
| tempo d'impiego ( per 500 gr di miscela, a $23^{\circ}\text{C}$ ), minuti   | 20   |
| penetrazione cloruri UNI 7928, %  | non rilevabile                                   |
| assorbimento acqua UNI 7699, %  | <0,1   |
| Determinazione dell'aderenza dei prodotti per iniezione con cicli termici. Aderenza per trazione UNI EN 12618-2<br>Larghezza fessura fino a 0,5 mm<br>Stato del supporto SECCO all'iniezione.<br>Dopo 24 cicli termici UNI EN 13687-3, MPa<br><br>Stato del supporto UMIDO all'iniezione.<br>Dopo 24 cicli termici UNI EN 13687-3 | > 2,5 rottura supporto<br>>2,5rottura supporto   |
| Determinazione dell'aderenza dei prodotti per iniezione. Compatibilità con il calcestruzzo. Aderenza per trazione UNI EN 12618-2<br>Larghezza fessura fino a 0,5 mm<br>Stato del supporto SECCO all'iniezione, MPa<br><br>Stato del supporto UMIDO all'iniezione, MPa   | > 2,5 rottura supporto<br>> 2,5 rottura supporto |
| Determinazione dell'iniettabilità con il metodo della colonna di sabbia UNI EN 1771<br>stato della colonna al momento dell'iniezione: SECCA<br>Valutazione dell'iniettabilità<br><br>Determinazione dell'iniettabilità con il metodo della colonna di sabbia UNI EN 1771<br>stato della colonna al momento                        | FACILE<br><br>FACILE                             |

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| dell'iniezione: UMIDA<br>Valutazione dell'iniettabilità  |                                  |
| modulo elastico a compressione UNI 4279, MPa   | 2500-4000                        |
| Viscosità cinematica, ASTM D 2196<br>$10^{\circ}\text{C}$<br>$23^{\circ}\text{C}$                            | 250 mPa-s<br>250 mPa-s           |
| Massimo spessore applicabili   | 5 mm                             |
| Caratteristiche di adesione a 7 gg:<br>- resina-calcestruzzo (tipo TC0,40)<br>UNI EN 1542 (trazione diretta) | > 3,2 MPa                        |
| Caratteristiche a compressione, ASTM D695<br>- Resistenza<br>24 ore<br>7 gg<br>- Modulo elastico a 7 gg      | > 50 MPa<br>> 70 MPa<br>3100 MPa |
| Resistenza a trazione per flessione ASTM D790<br>- 24 ore<br>- 7 gg  | > 10 MPa<br>> 40 MPa             |

## CONSUMO E CONFEZIONE

1,10 kg/litro di volume da riempire.

Confezione kit da 5 kg composta da:

- comp. A, secchio da 3.86 kg,
- comp. B, secchio da 1.14 kg.

## SCHEDA APPLICATIVA

### STOCCAGGIO

Conservare il prodotto in luogo coperto, fresco ed asciutto ( $10\div 30^{\circ}\text{C}$ ) lontano dal contatto diretto con il sole, fuoco o fiamme libere. Qualora la temperatura scendesse al di sotto dei  $10^{\circ}\text{C}$  la resina potrebbe presentare un aumento della viscosità e la formazioni di grumi. In questi casi prima di utilizzarla, scaldare le confezioni immergendo (a confezione chiusa) parte della latta in acqua calda fino alla scomparsa dei grumi.

### MISCELAZIONE

Miscelare meccanicamente il componente A prima di aggiungere il componente B. Una volta aggiunto il

# MasterInject 1360

Già: CONGRESIVE SUPERFLUIDO

**Resina epossidica bicomponente, a bassissima viscosità, priva di solventi, colabile ed iniettabile a bassa pressione**

componente B miscelare con trapano a frusta (c.a 200 giri/minuto) per circa 1 minuto sino ad ottenere un composto di colorazione uniforme.

## APPLICAZIONE

Le superfici devono essere pulite, compatte e prive di polvere e grassi. MasterInject 1360 verrà iniettato nelle fessurazioni seguendo l'usuale tecnica delle iniezioni di resine epossidiche consolidanti. Eseguire dei fori, lungo la fessurazione, per una profondità di 10 ÷ 15 cm. La distanza fra i fori ed il numero degli stessi varia in relazione alla profondità presunta dello stato fessurativo.

### DATI SPECIFICI

|  |             |
|--|-------------|
| peso specifico (dei due componenti miscelati ) ASTM-D 1475, kg/dm <sup>3</sup> | 1,15 + 0,05 |
| pot-life ( per 200 gr. di miscela, a 23°C), minuti                             | 40          |
| tempo d'impiego ( per 500 gr di miscela, a 23°C), minuti                       | 20          |
| tempo d'impiego ( per 500 gr di miscela, a 30°C), minuti                       | 5           |
| tempo d'impiego ( per 500 gr di miscela, a 10°C), minuti                       | 60          |



Eliminare le parti friabili ed incoerenti e spolverare accuratamente la superficie mediante aria compressa, fissare quindi dei tubicini di rame, con sezione di 8 mm nei fori, sigillare le fessurazioni e fissare i tubicini di iniezione con l'adesivo MasterBrace ADH 1460.



The Chemical Company

## MasterInject 1360

Già: CONGRESIVE SUPERFLUIDO

**Resina epossidica bicomponente, a bassissima viscosità, priva di solventi, colabile ed iniettabile a bassa pressione**



Quando le sigillature garantiscono la tenuta (dopo circa 24 ore) collegare la pompa al tubicino più basso e procedere all'iniezione aumentando gradatamente la pressione; la fuoriuscita di resina dal tubicino superiore indica il riempimento della fessurazione trattata.

A questo punto chiudere il tubicino di entrata e ripetere le varie operazioni verso l'alto fino a completamento dei lavori. I valori relativi alla pressione di pompaggio devono essere valutati in cantiere in quanto possono variare a seconda delle dimensioni o della profondità della fessurazione.

Non applicare il prodotto a temperature inferiori a 5°C in quanto il tempo di polimerizzazione risulterebbe estremamente allungato.

### **PULIZIA DEGLI ATTREZZI**

Utilizzare diluente per epossidiche (diluente E100) o Nitro.





The Chemical Company

# MasterInject 1360

Già: CONCRETSIVE SUPERFLUIDO

**Resina epossidica bicomponente, a bassissima viscosità, priva di solventi, colabile ed iniettabile a bassa pressione**

Dal 16/12/1992 BASF Construction Chemicals Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI-EN ISO 9001. Il Sistema di Gestione Ambientale è inoltre certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001.

**BASF Construction Chemicals Italia Spa**

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italy

T +39 0422 304251 F +39 0422 421802

[http:// www.basf-cc.it](http://www.basf-cc.it) e-mail: [infomac@basf.com](mailto:infomac@basf.com)

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Febbraio 2014